

**DESHUMIDIFICATEUR A AIR CHAUD : Modèle SCAD-1/3/6/12/20 & 40U**



Les unités SCAD alimentés en 220V monophasé permettent l'alimentation (en option) et le séchage directement sur machine.

Les modèles SCAD-1U à 6U ont une double paroi en verre permettant de suivre le niveau matière.

La trémie de base est en Inox.

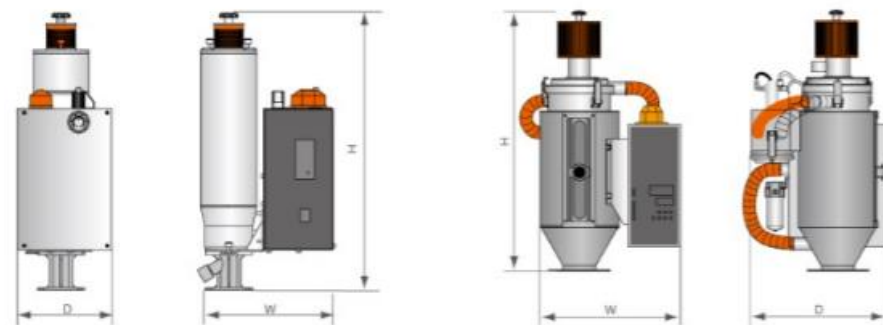
Avantage :

- ~ Faible encombrement
- ~ Point de rosée bas
- ~ Balise lumineuse
- ~ Rejet d'air filtré

Option :

- ~ Minuteur programmable

DIMENSIONS des mélangeurs :



SCAD-6U and Models Below

SCAD-12U and Models Above

Les modèles SCAD-12U à 40U ont une trémie inox avec une fenêtre de visu sur laquelle un détecteur de niveau permet d'ajuster la quantité matière.

Avantage :

- ~ Minuteur programmable intégré
- ~ Recyclage de l'air intégré limitant les consommations d'énergie

Option :

- ~ Réchauffeur de régénération HAD permettant d'atteindre un point de rosée inférieur à -40°C.



MODELE	T° Maxi en °C	Volume de la cuve	Chauffe (W)	Air Comprimé		Dimensions en mm (H x W x D)	Poids en Kg
				Pression	Consom.		
SCAD-1U	160	1	300	6 à 10	0,7	650 x 310 x 220	10
SCAD-3U		3			1,9	680 x 320 x 220	13
SCAD-6U		6			3,75	870 x 350 x 220	15
SCAD-12U		12	600		4,25	780 x 430 x 455	25
SCAD-20U		20			7	882 x 467 x 460	30
SCAD-40U		40			1200	14	1000 x 530 x 430

**SECHEUR D'AIR SEC : Modèle HAD (en option)**



Heatless Air Dryer HAD

**Specifications**

Item	Model	HAD-0106-06	HAD-0206-06	HAD-03506-06
Processing Capacity	Air volume at inlet (m <sup>3</sup> /min)	0.10	0.20	0.35
	Air volume at outlet (m <sup>3</sup> /min)	0.086	0.172	0.300
	Regenerated air flow (m <sup>3</sup> /min)	0.014	0.028	0.050
Range of Application	Applicable medium	Compressed air		
	Allowable pressure (MPa)	0.39-0.98		
	Inlet air temperature (°C / %)	5-50 / Not saturated (no droplet exists)		
	Ambient temperature (°C)	2-40		
Power	Dew-point of outlet air (°C)	-20 under pressure (-40--60 at atmospheric pressure)		
		1 Φ, 230VAC, 50Hz		
Dimensions	External dimensions (mm)	624x217	714x217	964x217
	Pipe diameter	Rc 3/8		
	Weight (kg)	7.5	9	12
Equipment Specifications	Dehumidifying & Regeneration method	Pressure swing method		
	Dehumidifying & Regeneration cycle time	2 min. (4, 6, 8 min. switching)		
	Filtration of Inlet filter	0.01µm		
	Filtration of outlet filter	1µm		

**CONTRÔLE DE LA QUALITE DE L'AIR EN ENTREE DU DESHUMIDIFICATEUR A AIR CHAUD**

